

LIFTSTAR

Apilador eléctrico 1.200 Kg.

Corriente Continua

► WS08-12



► WS07-12

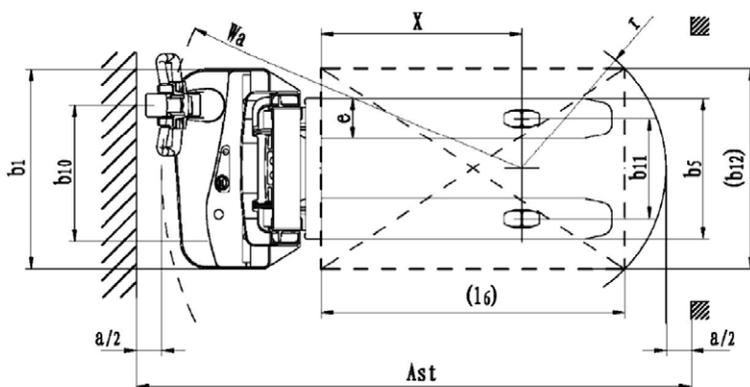
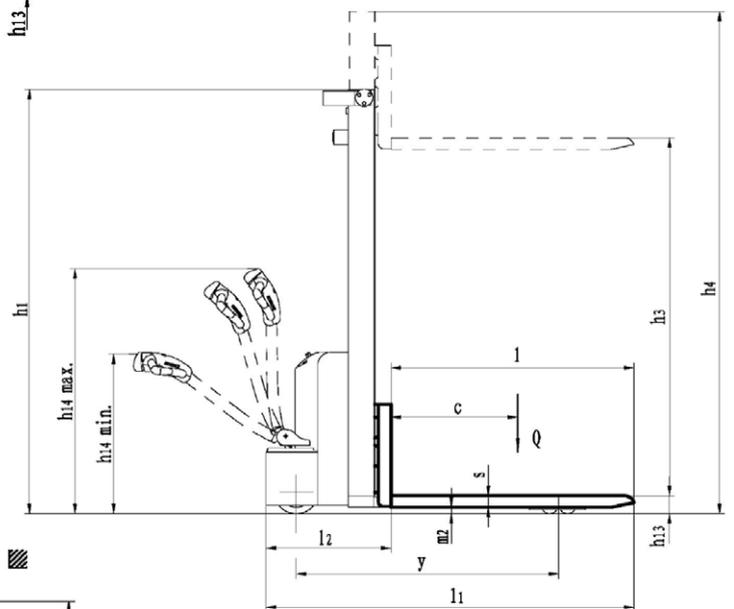
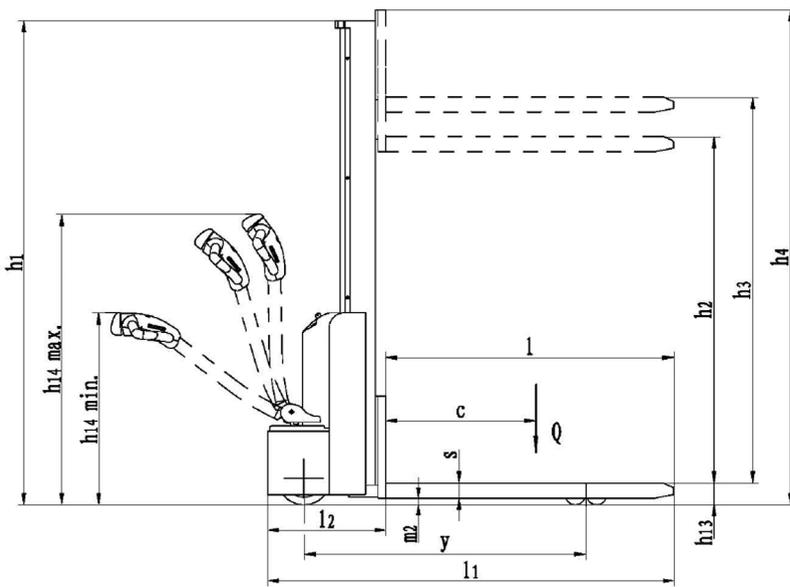


- En su comparación con otros apiladores lo más destacable es su compacto diseño que permite trabajos en espacios reducidos.
- Posición de los mandos que facilita el trabajo con cualquiera de las dos manos.

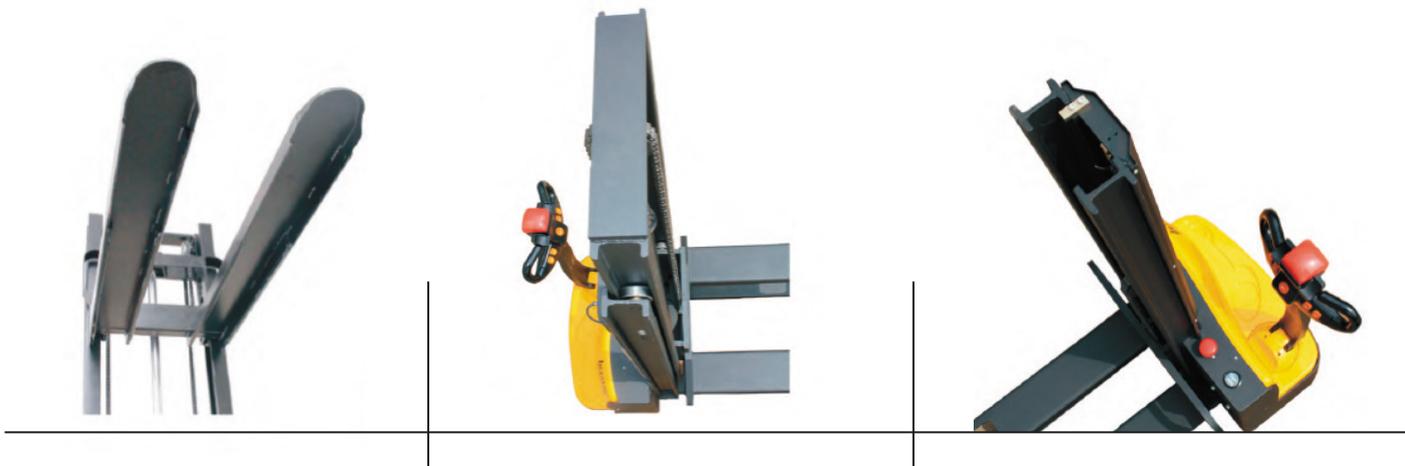
Características				
1.1	Fabricante		LIFT STAR	
1.2	Modelo		WS08-12	WS07-12
1.3	Tracción		Eléctrica	
1.4	Operario		A pie	
1.5	Capacidad	Q (kg)	1200	
1.6	Centro de carga	c (mm)	600	
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1052	1150
Pesos				
2.2	Peso propio (incluida batería)	Kg	580	
Ruedas, Chasis				
3.1	Tipo de ruedas		PU/ PU	
3.2	Tamaño rueda tracción		Φ220x70	
3.3	Tamaño rodillo		Φ78x60	
3.4	Tamaño ruedas estabilizadoras		Φ124x50	
3.5	Nº de ruedas, lado operario/lado carga (x=rueda tracción)		1x/4+1	
3.6	Vía trasera	b10 (mm)	520	
3.7	Vía delantera	b11 (mm)	360	
Dimensiones				
4.9	Altura del timón en posición de uso, min/max	h14 (mm)	1170 / 910	
4.15	Altura horquillas bajadas	h13 (mm)	85	
4.19	Longitud total	l1 (mm)	1634	1733
4.20	Longitud hasta frente horquillas	l2 (mm)	505	590
4.21	Ancho total	b1/ b2 (mm)	790	
4.22	Dimensiones horquillas	s/ e/ l (mm)	180/ 1150	
4.25	Ancho total horquillas	b5 (mm)	550	
4.32	Distancia al suelo, en medio de la distancia entre ejes	m2 (mm)	40	40
4.33	Ancho pasillo, 1000x1200, palé cruzado	Ast (mm)	1883	1955
4.34	Ancho pasillo, 800x1200, palé a lo largo	Ast (mm)	1841	1914
4.35	Radio de giro exterior	Wa (mm)	1262	1350
Ejecución				
5.1	Velocidad de translación, con carga / sin carga	km/ h	3/3.5	
5.2	Velocidad de elevación, con carga / sin carga	m/ s	0.130/ 0.230	
5.3	Velocidad de descenso, con carga / sin carga	m/ s	0.130 / 0.230	
5.8	Gradabilidad máxima, con carga / sin carga S2 5 min.	%	5/7	
5.10	Freno de servicio		Electrofreno	
Conducción / Tracción				
6.1	Motor tracción S2 60 min.	kW	0.63 DC	0.65 DC
6.2	Motor elevación at S3 15%	kW	2.0 DC	
6.4	Voltaje de la batería /capacidad nominal (5h)	V/ Ah	GEL 2x12/85Ah	GEL 2x12/105Ah
Otros				
8.1	Tipo de equipo electrónico		CURTIS 1243	

MÁSTILES

Modelo	Elevación (h3) mm	Replegado (h1) mm	Elevación libre (h2) mm	Desplegado (h4) mm
WS08-12	1600	2065	1590	1985
	1950	2240	1920	2335
WS07-12	2000	1550	0	2385
	2500	1800	0	2885
	3000	2050	0	3385
	3300	2200	0	3685
	3500	2300	0	4002



Los materiales y características están sujetos a modificaciones y cambios sin previo aviso. Datos válidos salvo error de imprenta.



Nuevo diseño con horquillas de una sola pieza sin ninguna posibilidad de deformación por su uso prolongado.

El mástil con perfil en forma de **H** es más fuerte y resistente a las elevaciones de las cargas.

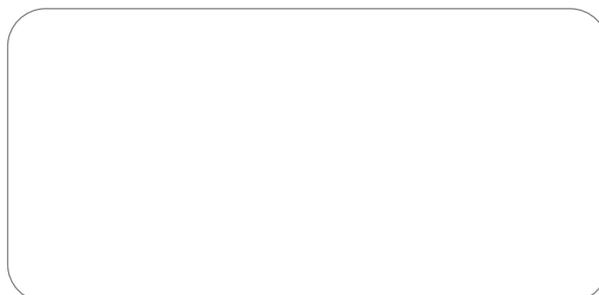
▶ Timón formado por dos piezas para facilitar el montaje y desmontaje del mismo en caso de reparación. Fácil de manejar gracias a su formato largo y ligero.

Su posición en el lateral de la máquina permite una mayor visibilidad al operario.

- ▶ Equipo electrónico Curtis 1243.
- ▶ Indicador de batería con cuenta horas.



DISTRIBUIDOR



HU-LIFT®